

ジャパニーズウイスキー蒸留所完全名鑑

那覇蒸溜所 Naha Distillery



1952年から泡盛造りを続けてきた久米仙酒造が、2021年より開始した日本最南端のウイスキー蒸留所。沖縄の風土と培った技と経験を活かし、新しい蒸留の歴史を刻む。

おすすめの飲み方・おつまみは？

【飲み方】

- ストレート
- 水割り
- ロック
- ハイボール
- お湯割り
- その他

ストレートでは、若々しいスパイスさと軽やかな麦の風味を楽しめます。ロックにすると、味わいの変化をゆっくり堪能いただけます。

【おつまみ】

ドライフルーツ、高カカオのチョコレート、ナッツ、チーズなど。

那覇蒸溜所 シングルモルト ニューボーン 2025

原料から仕込み水まで、すべて純国産にこだわったウイスキー。リフィルの樽を用いることで、時間をかけて穏やかに熟成。将来を想像させるようなニューボーンらしい味わい。

アルコール度数 50% / 容量 200ml / 4,950円(税込) / 久米仙酒造

丹波蒸溜所 Tamba Distillery



山々に囲まれた盆地にある丹波蒸溜所は、年間を通しての寒暖差が大きく、霧が多く発生する。ウイスキーの熟成には最適な環境の中で、ウイスキー造りに励んでいる。

おすすめの飲み方・おつまみは？

【飲み方】

- ストレート
- 水割り
- ロック
- ハイボール
- お湯割り
- その他

ハイボールにすると、爽やかな酸味と優しいモルトの甘味加わり、万人向けの味わいに。加水すると、華やかなフルーティーさがより感じられます。

【おつまみ】

ハイボールの場合、油ものや中華料理のようなこってりしたものを中心に、食中酒として楽しんでいただけます。

黄桜 丹波シングルモルト 700ml

通年で発売されている定番品のほか、限定品も発売。丹波シングルモルトは、華やかで芯のある味わいで、完熟感あり濃厚。丹波蒸溜所を象徴する逸品。

アルコール度数 47% / 容量 700ml / 9,900円(税込) / 黄桜

菱田蒸溜所 Hishida Distillery



鹿児島県南東部、菱田の地で1901年の創業以来蒸溜酒を造り続け、その受け継がれた蒸溜酒造りの技術と伝統を継承し、この地ならではのウイスキー造りを行っている。

おすすめの飲み方・おつまみは？

【飲み方】

- ストレート
- 水割り
- ロック
- ハイボール
- お湯割り
- その他

ロックだとアルコール感が抑えられ、味わいがまるやかに。ボディ感とトロピカルフルーツのアクセント、味わいはまるでベルベットのような舌触りを感じられます。

【おつまみ】

カシューナッツなど塩味と自然な甘みがあるおつまみと合わせていただくのがおすすめです。

菱田蒸溜所 ニューボーン Prelude 3

極甘口のペドロヒメネスの空樽で熟成。熟成期間は3年未満ながらも、短熟でも豊かな味わいを実現。リッチでコクのある甘みと、滑らかな舌触りが濃厚。

アルコール度数 47% / 容量 700ml / 6,050円(税込) / 天星酒造

八郷蒸溜所 Yasato Distillery



「菊盛」で知られる1823年創業の老舗酒蔵・木内酒造が2020年よりウイスキー造りを開始。2023年から麦芽づくりも行っており、すべて茨城発のウイスキーを目指す。

おすすめの飲み方・おつまみは？

【飲み方】

- ストレート
- 水割り
- ロック
- ハイボール
- お湯割り
- その他

ウイスキーの味わいをじっくり楽しむ。ストレートがおすすめです。

【おつまみ】

ドライレーズン、ブルーチーズ、トフィーなど。お好みのおつまみでお楽しみください。

日の丸ウイスキー Signature1823

常陸野の土地で栽培した大麦麦芽を一部用い、100%木内酒造の八郷蒸溜所で蒸留したモルト原酒のみをバーボン樽、ラム樽、シェリー樽でそれぞれ熟成した一本。

アルコール度数 48% / 容量 700ml / 8,800円(税込) / 木内酒造

ジャパニーズウイスキー蒸留所完全名鑑

サワマチ蒸溜所

Sawamachi Distillery

創業：2021年
蒸留器：初留×1基、再留×1基
所有：エムエスティー合同会社
仕込み水：ヌッチ川周辺の地下水（軟水）

自ら畑を耕し、大麦を栽培。本物のジャパニーズウイスキーを目指すサワマチ蒸溜所。シングルモルトウイスキーは、2026年末を予定している。



ニセコ蒸溜所

Niseko Distillery

創業：2019年
蒸留器：初留×1基、再留×1基
所有：ニセコ蒸溜所（八海醸造）
仕込み水：ニセコアンヌプリ系地下約100mの伏流水（硬度30軟水）

豪雪地ならではの綺麗な水に恵まれた地に位置するニセコ蒸溜所。今後シングルモルトをリリース予定。八海醸造が運営する深沢原蒸溜所では、ライスグレーンウイスキーを製造している。



富嶽蒸溜所

Fugaku Distillery

創業：2021年
蒸留器：初留×1基、再留×1基
所有：SASAKAWA WHISKY
仕込み水：富士山の伏流水

「日本最高峰の富士山の伏流水を使用したウイスキーを作りたい」という思いから、2023年にウイスキー造りに着手。世界最高峰のウイスキーを目指す。シングルモルトは2029年頃リリース予定。



倉淵蒸溜所

Kurabuchi Distillery

創業333年目を迎えた群馬県最古の酒蔵が「新たなジャパニーズウイスキーの源になる」と、ウイスキー造りへの挑戦を始めた。唯一無二のウイスキー造りに励んでいる。



おすすめの飲み方・おつまみは？

【飲み方】

- ストレート
- 水割り
- ロック
- ハイボール
- お酒割り
- その他

氷が溶けていく経過で変化する味わいをお楽しみください。

【おつまみ】

定番のナッツがおすすめです。

KURABUCHI — NEW MAKE —

豊かな水を深く潜え、多くの恵みをもたらしてきた河川の源流、榛名山西麓にて誕生したクラフトウイスキー。旨味を閉じ込めた唯一無二の風味を味わえる。

アルコール度数43% / 容量500ml / 0000円（税込） / 牧野酒造

阿波乃蒸溜所

Awano Distillery

一つひとつの作業を丁寧にウイスキー造りを行う阿波乃蒸溜所。徳島の温暖な気候と熟成の度合いに味わいが負けないよう、芯のある原酒造りをするため、ポットスタイルは特注の日本製。



おすすめの飲み方・おつまみは？

【飲み方】

- ストレート
- 水割り
- ロック
- ハイボール
- お酒割り
- その他

ニューボーンはハイボールやストレートで。ニューポットは水割りやハイボールがおすすめです。

【おつまみ】

和三盆の干菓子。ニューボーンやニューポットならではの味わいによく合います。

阿波乃蒸溜所 シングルモルトウイスキー NEW BORN

日本酒造りスピリットを守りながらしっかりと熟成感のあるウイスキー原酒を目指す阿波乃蒸溜所のニューボーン。2026年には初のシングルモルトウイスキーが完成する。

アルコール度数47% / 容量200ml / 3,300円（税込） / 日新酒類



阿波乃蒸溜所 NEWPOT

利尻蒸溜所

Rishiri Distillery

北海道の北端、利尻島の西側に位置する利尻蒸溜所。利尻の自然を活かした、テロワールを感じさせるウイスキー造りを目指している。



おすすめの飲み方・おつまみは？

【飲み方】

- ストレート
- 水割り
- ロック
- ハイボール
- お酒割り
- その他

アルコール度数は高めですが、まろやかな味わいなので、まずはストレートで香りと複雑な味の層をお楽しみください。2回目は、常温の水で半分ほどに割るのがおすすめ。

【おつまみ】

脂分の少ないビターチョコレート。利尻島で召し上がる際には、ウニと合わせると海の香りがより一層引き立ちます。

利尻原酒 (カムイゲンシュ / Kamui Genshu)

熟成していないフレーバー重視の表現で、清々しい口当たりとほのかな甘さ、海風のようなフィニッシュが特徴。シングルモルトウイスキーは、2026年秋の発売を予定している。

アルコール度数58% / 容量200ml / 3,131円（税込） / 黄桜

泉州蒸溜所

Senshu Distillery

創業：1899年
蒸留器：初留×1基、再留×1基
所有：利休蔵
仕込み水：金剛山の水

大阪・堺市で唯一の日本酒メーカーである利休蔵が、2025年から泉州蒸溜所をオープン。日本酒づくり130年の経験と職人技を活かし、本格的なウイスキー製造を行っている。



小牧蒸溜所

Komaki Distillery

1909年の創業以来、「小牧」や「一尚」などの焼酎造りで知られる小牧醸造が、焼酎造りの知と技を活かし、2023年にウイスキー造りを開始した。



おすすめの飲み方・おつまみは？

【飲み方】

- ストレート
- 水割り
- ロック
- ハイボール
- お酒割り
- その他

ハイボールだと爽やかに、アルコール度数も穏やかで飲みやすい味わいになります。

【おつまみ】

ドライフルーツ。自然な甘みが軽やかなスモーキーさを引き立ててくれます。

KOMAKI WHISKY NEW BORN PEATED

ピーテッドモルトウイスキーをバーボン樽で6ヶ月熟成。フェノール値50PPMながら、まろやかな飲み口に仕上がった。2026年にシングルモルト FIRST EDITION を発売予定。

アルコール度数57% / 容量300ml / 5,500円（税込） / 小牧醸造

西山酒造場

Nishiyama Sake Brewery

芸術との深い縁を育んできた、兵庫県丹波市にある老舗酒蔵の西山酒造場。日本酒・蒸留酒づくりに培った技術をもとに、2022年にウイスキー製造を開始した。



おすすめの飲み方・おつまみは？

【飲み方】

- ストレート
- 水割り
- ロック
- ハイボール
- お酒割り
- その他

ロックでは、甘み、フルーティーで穏やかな香りと香ばしい麦、ウッディーな渋みの余韻の変化を楽しみつつ味わえます。

【おつまみ】

和食のような優しい味わいのお料理にも合わせていただける柔らかく、穏やかな飲み心地です。

ウイスキー モンテオエステニューボーン

本数を限定して販売しているニューボーンウイスキー。日本酒「小鼓」の超軟水の仕込み水を使うことで、柔らかくまろやかな味わいに仕上がっている。

アルコール度数40% / 容量700ml / 5,500円（税込） / 西山酒造場

その他日本シングルモルト蒸溜所一覧

※蒸留所名 / 所有

- | | | |
|--|---|---|
| <p>【北海道】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 馬追蒸溜所（展長実業） | <p>【埼玉県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 鴻巣蒸溜所（光ディスティラリー） | <p>【奈良県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 神息酒造 奈良蒸溜所（神息酒造奈良蒸溜所 [YOSHINO SPIRITS]） |
| <p>【岩手県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 南部美人 本社蔵（南部美人） | <p>【千葉県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ mitosaya 薬草園蒸溜所（mitosaya） | <p>【長崎県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 波佐見蒸溜所（元盛せせらぎ酒造） |
| <p>【福島県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 天鏡蒸溜所（天鏡株式会社） | <p>【滋賀県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 長濱蒸溜所（長濱浪漫ビール[リカマンホールディングス]） | <p>【熊本県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 山鹿蒸溜所（山鹿蒸溜所） |
| <p>【栃木県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Stork Valley Distillery（安井商店） | <p>【兵庫県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 養父蒸溜所（ウイズワン） | <p>【宮崎県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ SATO DISTILLERY（佐藤焼酎製造場 [伝統蔵]） ▶ 尾鈴山蒸溜所（尾鈴山蒸溜所） |
| <p>【群馬県】</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 北軽井沢蒸溜所（LINK） | | |